



Große Schnitttiefen und eine hohe Oberflächenqualität zeichnen den Double Quattromill 14™ aus.  
© Seco Tools

große Vielzahl von Schneidstoffen zur Auswahl. Damit eignet sich der neue Planfräser für die unterschiedlichsten Werkstoffe. Die Bearbeitung von Stahl, Guss, Rostfrei, Superlegierungen, Titan und sogar Aluminium ist für das Werkzeug ein Leichtes.

### Optimierte Spanformung und Spanabfuhr

Eine optimierte Spanformung und Spanabfuhr sind für die Betriebssicherheit eines Werkzeugs von großer Bedeutung. Mit dem neuen Spankammerdesign mit strukturierter Oberfläche gewährleistet der Fräser jederzeit eine optimale Spanabfuhr. Neben der strukturierten Spankammeroberfläche wurde eine patentierte Spanleitstufe für die Fräswendepplatten entwickelt. Dadurch ist das System besonders leichtschneidend und sorgt für ausgezeichnete Spanformung sowie Spanabfuhr und sichert somit einen optimalen Zerspanungsprozess. (17419-20)



Die patentierte Spanleitstufe der Double Quattromill™ Wendepatte führt zu einer exzellenten Laufruhe und Spanformung. © Seco Tools

NEWS

## NCSIMUL: DACH REGION UNTER DER LEITUNG VON ANDREAS SEUM

Mit Synergien zu ganzheitlichen Lösungen für eine intelligente CNC Fertigung.

Hexagon Manufacturing Intelligence hat einen Wechsel im Führungsteam seiner NC Code Simulationslösung NCSIMUL bekannt gegeben: Neuer General Manager für die Regionen Deutschland, Österreich und Schweiz (DACH) ist seit Januar 2019 Andreas Seum. Als General Manager der DACH Region des Hexagon Production Software Business, führt Seum bereits seit 2017 die entsprechenden Aktivitäten im Management von Hexagon's CAD/CAM Lösungen und wird diese Aufgabe auch weiterhin, zusammen mit seiner neuen Verantwortung für NCSIMUL, fortführen.

Andreas Seum bringt langjährige Erfahrung in der IT und Telekommunikationsbranche mit, sowohl in globalen Konzernen als auch in mittelständischen Unternehmen. Der Diplomingenieur für Elektrotechnik war nach ersten beruflichen Stationen beim Netzwerkausrüster Cabletron Systems und als Director of Technology bei Enterasys Networks, mehrere Jahre als Vice President in leitenden Funktionen bei der Siemens AG tätig. Als CEO leitete er die Euromicron Solutions GmbH und verantwortete anschließend als Chief Sales Officer im Vorstand der ASC Technologies AG den weltweiten Vertrieb. Gilles Battier, CEO von NCSIMUL: „Mit Andreas Seum haben wir einen hervorragenden Manager mit langjähriger Führungserfahrung und der erforderlichen Branchenkenntnis für uns gewinnen können, der unsere Vision einer intelligenten CNC Fertigung teilt. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit und wünschen ihm viel Erfolg.“

„Ich sehe mit NCSIMUL ein enormes Potenzial im deutschsprachigen Markt“, sagt Andreas Seum. „Die Software ermöglicht automatisierte, kollisions sichere und flexible Prozesse in der CNC Fertigung und unterstützt hiermit Industrieunternehmen dabei, ihre Produktivität zu steigern und die Herausforderungen des zunehmenden Wettbewerbsdrucks, hoher Kundenansprüche und des demografischen Wandels erfolgreich zu meistern“. Sein Innovationspotenzial habe NCSIMUL durch die Auszeichnung mit mehreren Technologiepreisen bereits bewiesen, nun gelte es, die Software und die Schnittstellen zu anderen Systemen weiter auszubauen, um

Kunden und Interessenten eine bestmögliche, einfache und praktikable Anbindung an ihre bestehende Infrastruktur zu bieten – ganz im Sinne von Industrie 4.0. „Darin liegt letzten Endes auch eine große Stärke des ‚Production Software‘ Geschäfts der Hexagon Manufacturing Intelligence: Wir können unseren Kunden ganzheitliche Lösungen für eine intelligente Produktion anbieten, uns aber genauso auch modular den Kundenwünschen anpassen“, ergänzt Seum. (17419-513)



Neuer General Manager DACH für NCSIMUL: Andreas Seum.

## SCHNEIDPLATTEN IN SEKUNDEN WECHSELN

Für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen bietet die Swiss Tools Systems AG ein neues, modulares Schnellwechselsystem. Mit SWISS-MICRO muss lediglich der Werkzeughalter mit der Schneidplatte abgezogen und ein außerhalb voreingestellter und einge-



Neues, modulares Schnellwechselsystem SWISS-MICRO für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen von Swiss Tool Systems AG

messener neuer wieder in den verbleibenden Schaft gesteckt werden. Der Nullpunkt bleibt somit erhalten. Das System ist sehr präzise und für eine Hochdruck-Innenkühlung vorbereitet. Das Schnellwechselsystem ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar.

„Wo der Werkzeugwechsel beim Langdrehen üblicherweise ein langwieriger Vorgang mit viel ‚Gefummel‘ bei engsten Platzverhältnissen ist, spart unser neues SWISS-MICRO viel Zeit und bringt echte Erleichterung“, verspricht Peter Heinemann, Technischer Leiter der **Swiss Tool Systems AG**. SWISS-MICRO ist ein modulares Schnellwechselsystem, das aus einem Vierkantschaft und einem Wechselkopf besteht. Auf dem Wechselkopf ist die Wendeschneidplatte montiert. Die wird außerhalb der Maschine hauptzeitparallel voreingestellt und eingemessen.



Das Schnellwechselsystem SWISS-MICRO von Swiss Tool Systems ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar.

### Einfacher Werkzeugwechsel mit einer Hand

Zum Werkzeugwechsel muss lediglich eine einzige Klemmschraube, idealerweise mit einem Drehmomentschlüssel, gelöst beziehungsweise angezogen werden. Der Schaft verbleibt in der Maschine und wirkt so wie ein Anschlag, der den einmal eingemessenen Nullpunkt erhält. Das Wechseln ist mit einer Hand ohne Anstrengung möglich. Beim Einwechseln des Wechselkopfes gibt ein Rastpunkt dem Anwender eine bestätigende Rückmeldung. Für die Innenbearbeitung gibt es SWISS-MICRO auch mit Zylinderschaft, um Spannzangenfutter sowie Bohrstangenhalter zu spannen.

Die Konzeption der Schnittstelle verspricht eine exakte, plan anliegende, passgenaue Positionierung des Wechselkopfes mit einer Genauigkeit im einstelligen  $\mu$ -Bereich. Die Spitzenhöhe ist kontinuierlich gewährleistet. Das sorgt für hohe Präzision und verspricht größtmögliche Wiederholgenauigkeit. Die Grundhalter haben einen integrierten Kühlmittelanschluss für Hochdruckkühlung.

### Unproduktive Rüstzeiten erheblich senken

Vierkantaufnahmen bietet der Hersteller in den Baugrößen 12 x 12 und 16 x 16 mm sowie in 1/2 und 5/8 Zoll. Rundhalter sind mit Durchmesser 20,

22 und 25 mm sowie 1/4 und ein Zoll lieferbar. Die Wechselkopfadapter gibt es in vielen Ausführungen für die gängigen ISO-Schneidplatten. SWISS-MICRO ermöglicht den wiederholgenauen Werkzeugwechsel innerhalb von Sekunden und damit die Reduzierung von unproduktiven Rüst- und Nebenzeiten.

(17419-21)

### ECKFRÄSEN MIT PERFORMANCE: MEHR BAUTEILE IN KÜRZERER ZEIT

Die Vielzahl von Anwendungsfällen beim Eckfräsen verlangen nach jeweils optimal zugeschnittenen Lösungen. **ZCC Cutting Tools** bietet jetzt auch mit seinen Eckfrässystemen ein besonders breites Spektrum solche Lösungen, sowohl im Durchmesserbereich als auch bei den einzelnen Schneidkantengeometrien und Schneidstoffen, an.

**EMP01/02:** Eckfräser mit kleiner Wendeschneidplatte für hohes Zerspanvolumen und Laufruhe. Kleinste Aufmaße lassen sich mit dem EMP01/02 mit der kleinen Wendeschneidplatte APKT07 optimal realisieren. Ein hohes Zerspannungsvolumen bei gleichzeitiger Laufruhe wird durch die weichesneidenden Wendepalten mit großer, positiver Schneidgeometrie erreicht. Neben der APKT07 sind die Fräser mit den Plattengrößen APKT11 und APKT16 erhältlich.

**EMP13:** Neues Frässystem mit hochpolierter Wendeschneidplatte für exakte 90° Kanten. Das neue Frässystem EMP13 überzeugt bei der allgemeinen Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen, Aluminium und NE-Metallen mit präzisen 90° Kanten. Die extra dicken, präzisionsgeschliffenen Wendeschneidplatten laufen bei großen Spantiefen mit hoher Bruchsicherheit. Für die Aluminiumbearbeitung sind präzisionsgeschliffene, hochpolierte Geometrien erhältlich. Diese zeichnen sich durch scharfe Schneiden und große Schnittgeschwindigkeitsbereiche aus.

**EMP09: 90°:** Eckfrässystem mit Tangentialplatten für besonders hohe Zahnvorschübe bei gleichzeitig perfekten Oberflächenqualitäten. EMP09 Fräser sind erste Wahl, wenn Bearbeitungen mit großen Spantiefen und hohen Vor-